

También se conoce como bioalcohol etílico. La fermentación de los carbohidratos para producir bioetanol es efectuada por levaduras microscópicas en sistemas en lote o continuos, seguida por la destilación para separar y obtener bioetanol.

El bioetanol tiene tres aplicaciones principales:

- En la industria, como disolvente y materia prima para la producción de otros productos
- En la elaboración de bebidas.
- En forma creciente, como combustible o aditivo en las gasolinas, para todo tipo de transporte y también para instalaciones estacionarias.

ETHANOL

Fórmula: C_2H_6O

Peso molecular: 46.0684

IUPAC InChi Estándar:

InChI=1S/C2H6O/c1-2-3/h3H,2h2,1h3

IUPAC InChIKey Estándar: LFGSCWFLJHTTHZ-UHFFFAOYSA-N

Número de registro CAS: 64-17-5

Estructura química:



Certificate of Analysis

Vessel / Object: 650-8308
Location: Houston, TX / AmSpec Houston - Lab (United States)
Job Type: Submitted Sample
Product Grade: Undenatured Ethanol
Client Reference: CoastalMex SA

Job No: 120-20-07251
Date Sampled: 04/22/20
Date Tested: 04/28/20
Version: 1 / 28 Apr 2020 00:37

Sample
 120-20-07251-001

Sample ID, Type & Description
 650-8308 Submitted Sample

Method	Test	Min	Max	Result	Units
Visual	Visual Appearance			Clear & Bright	
ASTM E1064	Water by Karl Fischer (Coulometric titration)				
	Water Content			0.414	%wt
	Water Content		1.0	0.329	%vol
ASTM D7795B	Acidity as Acetic Acid			0.0015	%wt
ASTM D6423	Ethanol pH	6.5	9.0	7.6	pH
ASTM D5453	Total Sulfur Content (Origin)		10.00	1.0	mg/kg
ASTM D5501-12e1	Ethanol Purity by GC				
	Ethanol	93.5		99.53	%vol
	Methanol		0.50	0.01	%vol
ASTM D4052	Specific Gravity 15.56/15.56°C	0.7839	0.7972	0.7954	
ASTM D7319	Existent Sulfate		4.0	< 1.0	mg/kg
ASTM D2119	Aldehydes as Benzaldehyde			0.002	%wt
IP 585	FAME Content			< 4.5	mg/kg